

## تئیه نمونه آزمایشگاهی در ترشیبی منسوجات تاریخی (پنبه) با تأکید بر ارزیابی میزان، وسعت و یکنواختی آلودگی\*

محمدمهری کریم‌نژاد\*\* مهرناز آزادی بویاغچی\*\*\* بهزاد ذوالفقاری\*\*\*\*

### چکیده

۱۱۷

از دغدغه‌های متولیان و محققین مرتبط با منسوجات تاریخی، حفاظت و پاکسازی آنها است. به واسطه ساختار و ساختمنان این آثار، شناخت بستر، آلودگی و روش‌های مواجه با آن از اهمیت زیادی برخوردار است. در این راستا محققین زیادی طی مطالعه بر روی آلودگی‌های منسوجات تاریخی، آنها را شناسایی، طبقه‌بندی و معرفی کرده‌اند؛ اما برای طراحی مهندسی معکوس و به منظور دست یافتن به نتیجه عملکرد عوامل متغیر، ارزیابی یک شوینده یا مکانیسم شستشو، لازم است آلودگی با ویژگی‌های یکسان در دست باشد. هدف از نوشتن این مقاله، ارزیابی روش‌های متداول انتقال آلودگی و ارائه شیوه‌های مناسب بر روی نمونه آزمایشگاهی است. به این منظور مؤلفه‌های وسعت، میزان و یکنواختی مورد نظر است. از این رو با مطالعات کتابخانه‌ای و تحقیقات میدانی و انجام آزمایش‌ها، داده‌های گردآوری شده؛ به روش توصیفی و تجربی، تحلیل محتوا و به صورت کمی و کیفی گزارش گردیده است؛ به طوری که سه مؤلفه میزان، وسعت و یکنواختی سطح آلودگی، اندازه‌گیری و بررسی شده‌اند. در فرایند تحقیق، پس از آماده‌سازی پارچه و آلودگی، با بهره‌مندی از شیوه سیلک اسکرین تخت غیر خودکار، آلودگی به پارچه سولزی، انتقال داده شد که میزان آلودگی نمونه‌ها با محاسبه حجم عبوری توری بکار گرفته شده، تعیین گردید. وسعت آلودگی با تهیه استنسیل، مشخص شد و میزان یکنواختی سطح آلودگی به وسیله اسپکتروفتومتر انکاسی اندازه‌گیری و گزارش گردید. نتایج به دست آمده به صورت کمی در سه مؤلفه مذکور، نشان داد که روش چاپ سیلک اسکرین می‌تواند راه مناسبی برای انتقال آلودگی به سطح پارچه به منظور دست‌یابی به تئیه نمونه‌های یکسان و آماده‌سازی آن برای انجام آزمایش‌های بعدی باشد.

### کلیدواژه‌ها: منسوجات تاریخی، پنبه، شستشو، آلودگی، سیلک اسکرین

\* این مقاله برگرفته از رساله دکتری محمدمهدی کریم‌نژاد با عنوان کاربرد شوینده‌های طبیعی و سنتی (اشنان، چوبک، باقلاء) در چرک زدایی از منسوجات پنبه‌ای تاریخی با روش طرح مرکب مرکزی به راهنمایی دکتر مهرناز آزادی و دکتر بهزاد ذوالفقاری در دانشگاه هنر اصفهان است.

mm.karimnejad@gmail.com  
mehrnaz\_azadi@yahoo.com

\*\* دانشجوی دکتری رشته مرمت، دانشکده مرمت، دانشگاه هنر اصفهان.

\*\*\* استادیار، دانشکده مرمت، دانشگاه هنر اصفهان. (نویسنده مسئول)

\*\*\*\* استاد، دانشکده داروسازی و علوم دارویی، دانشگاه علوم پزشکی اصفهان.

## مقدمه

اشکال نیست. جانوبلد برای تهیه نمونه، آلودگی را در محیط استون بر روی پارچه انتقال داد (Wild, 2006). ابوالتختی، از محیط گلیسیرین مایع و ذرات دوده و اکسید آهن برای تولید آلودگی روغنی استفاده نمود و برای انتقال به سطح پارچه، از قطره چکان برای کنترل مقدار بهره گرفت (ابوالختی، ۱۳۸۹: ۶۷). آزادی و همکاران در مطالعات خود جهت ایجاد لکه، آلودگی را با استفاده از پیپت به مقدار ۱ سی سی و از فاصله ۱ سانتی متر به پارچه پنبه‌ای انتقال دادند (Azadi et al, 2013). در تحقیق دیگری در حوزه منسوجات تاریخی به منظور نمونه‌سازی از قطره چکان استفاده گردید (صامتی، ۳۷۷). در بررسی ارزیابی میزان خود تمیزشوندگی منسوجات عمل شده با تیتانیوم دی اکسید، در تمامی موارد میزان آلودگی در کلیه نمونه‌های آزمایشگاهی یکسان و در انتقال آن به روش محلول (Karimi et al, 2010; Nazari et al, 2010; Zohoori et al, 2014) و با استفاده از قطره چکان عمل گردیده است. در (Karimi et al, 2010; Nazari et al, 2010; Zohoori et al, 2014) در بررسی خواص چندمنظوره با دادم نانو ذرات تیتانیوم دی اکسید و پلی‌سایلوکسان بر روی پارچه‌های اکرلیک، پس از عمل آوری پارچه، لکه به میزان یک قطره و با فاصله ۱/۵ سانتی‌متر از سطح نمونه با قطره چکان انتقال داده شد (Nazari et al, 2014). در نمونه‌های اخیر حجم و وسعت نمونه‌ها تقریباً کنترل شده است، اما یکنواختی آنها خیر. از این رو همچنان این سؤال باقی است که چگونه می‌توان روش مناسبی برای انتقال آلودگی بر روی نمونه‌های آزمایشگاهی برای منسوجات تاریخی ارائه نمود؟

### روش تحقیق

در این تحقیق داده‌های گردآوری شده از طریق مطالعات کتابخانه‌ای و تحقیقات میدانی، از طریق روش تحقیق تجربی، به صورت کمی، تحلیل محتوا گردید. برای انجام آزمایش‌ها و پیاده‌سازی مطالعات و نمونه‌های در نظر گرفته شده به صورت پیش‌فرض، نیاز به منسوج پنبه‌ای بود که به این منظور پارچه‌ای با مشخصات فنی زیر (جدول ۱) در نظر گرفته شد. به منظور تهیه و آماده‌سازی آلودگی از مواد و مقادیر زیر که در جدول ذکر گردیده است به عنوان ترکیب نمونه استفاده گردید (لازم به ذکر است این ترکیب می‌تواند با مواد یا استاندارد دیگری جایگزین گردد).

با آماده شدن مواد فوق، برای یکسان‌سازی اندازه ذرات، این مواد از الک ریز (Mesh 200) عبور داده شد و سپس با توجه به مقادیر جدول ۲ کاملاً باهم ترکیب و مخلوط شدند و محصول به صورت پودری به رنگ سیاه و چرب به دست آمد. برای آماده‌سازی خمیر چاپ، این مقادیر بر اساس نسخه‌های چاپ رنگ‌های پیگمنت انتخاب گردیده است (سهیزاده،

آلودگی‌ها و چرک‌ها جزء مواردی هستند که به صورت ناخواسته بر روی بافت‌های تاریخی ایجاد شده و موجب زوال و بدمنظر شدن اثر می‌شوند. تاکنون مطالعات زیادی بر روی پاکسازی منسوجات تاریخی در حوزه‌های مختلف در محیط‌های تریا خشک صورت گرفته است. به واسطه عدم برگشت پذیری، اهمیت مطالعه و دقت در این موضوع بیشتر می‌شود (Eastop, 2005). به منظور طراحی آزمایش در این حوزه، در عرصه‌های علمی همچون بهداشت و سلامت و مهندسی شیمی و نساجی، بهره‌مندی از چرک‌های یکسان استاندارد و صنعتی برای سنجش و پایش ابزار، روش و مواد، سال‌هاست که متداول و رایج است؛ اما در حوزه مرمت آثار تاریخی و به ویژه منسوجات، به دلیل شرایط شستشو از قبیل دما، زمان، pH و سیستم شستشو کاربرد چندانی ندارد و از طرفی محدودیت‌هایی از قبیل عدم دسترسی مناسب و قیمت زیاد، پژوهشگران این عرصه را به انتخاب راههایی مجبور می‌کند که ممکن است مطالعه را با مشکل روبرو سازد. از آنجایی که میزان چرک در به کارگیری و مقایسه سازد. از آنجایی که میزان تمیزکنندگی شوینده بسیار حائز اهمیت است، قدرت و میزان تمیزکنندگی شوینده بسیار حائز اهمیت است، به دلیل عدم کنترل میزان چرک و نایکنواختی در انتقال روی نمونه، ممکن است این روش‌ها نتیجه مطالعات را با مشکل روبرو سازد. تهیه نمونه بر اساس روش‌های متداول انتقال آلودگی بر روی نسج، نمونه را با چالش‌هایی از قبیل عدم یکنواختی، وسعت و میزان آلودگی روبرو می‌کند که در طراحی آزمایش و تهیه نمونه‌های مطالعاتی بسیار حائز اهمیت است و مشخص نمودن آنها از ابتدا برای استناد به نتایج به دست آمده ضرورت دارد.

### پیشینه تحقیق

مطالعاتی زیادی تاکنون در خصوص انتقال آلودگی، تهیه نمونه، بررسی مواد شوینده و روش‌های شستشو صورت گرفته است. حسینبر، در مطالعه خود تحت عنوان بررسی تأثیر کاربرد گیاه بومی آنابازیس در ترشیم‌های تاریخی، مقادیری آلودگی را به وسیله قلم‌موبر روی نمونه مورد مطالعه انتقال داده است (حسینبر، ۱۳۹۳: ۷۷). به منظور ارزیابی کاربرد سدیم لوریل اتر سولفات در شستشوی پارچه‌های پنبه‌ای، در تهیه نمونه‌ها، آلودگی به صورت خشک و نامعین به سطح پارچه انتقال داده شده است (قبادی و همکاران، ۱۳۹۴: ۳۱). در برخی دیگر از مطالعات از محیط‌های مایع برای انتقال آلودگی بهره گرفته‌اند که در این روش میزان و مقدار آلودگی قابل کنترل و تکرار آن امکان‌پذیر است، اما با توجه به نوع محلول، خالی از

کلیه پارامترها، این حجم تابعی از درصد سطح آزاد توری و همچنین ضخامت آن است که با داشتن این دو عامل می‌توان حجم نظری چرک را به دست آورد. این حجم مربوط است به حداقل حجم چرک برای پر کردن سوراخ‌های توری با فرض اینکه دو صفحه صاف، زیر و روی توری توری چسبیده باشد (تصویر ۲). برای سهولت کار حجم منافذ توری‌های مختلف محاسبه گردیده و با واحد  $\text{cm}^3/\text{m}^2$  نشان داده می‌شود  $\text{cu.in}/\text{sq.yd}$ . که می‌توان آن را به اینچ مکعب بر یارد مربع تبدیل نمود (آندره، ۱۳۸۳).

### سنجهش و پایش آلودگی

به منظور اطمینان از یکسان بودن نمونه‌ها و ارزیابی از یکنواختی و میزان پراکندگی آلودگی در مواضع چاپ شده، نمونه‌های عمل شده، با دستگاه اسپکتروفوتومتر انعکاسی ساخت کشور آلمان مدل BYK در شرکت خضراء یزد مورد آزمایش قرار گرفت. برای سهولت در گزارش نتایج آزمایش، نمونه‌ها با شماره‌های ۱، ۲ و ۳ نام‌گذاری و مشخص گردیدند. در جدول ۵ میانگین مقادیر کمی انعکاس هر سه نمونه در مقابل طول موج‌های مختلف از ۴۰۰ تا ۷۰۰ نانومتر در سه

تغییر می‌کند. در طراحی این آزمایش، مطلوب‌ترین ترکیب بر اساس آزمایش‌های اولیه، ترکیب جدول ۳ بود. بر اساس نسخه عمومی خمیر چاپ پیغمانت با استفاده از نفت سفید و آب همراه با مقادیر کمی امولگاتور بی‌رنگ SA ساخت شرکت سایار ایران بر اساس جدول ۳، تهیه و با روش سیلک اسکرین تخت غیر خودکار اجرا گردید.

جدول ۴ مشخصات توری ساخت کشور ایتالیا با نام تجاری Saatilene HITECH که در این تحقیق از آن استفاده گردید را نشان می‌دهد.

پس از تهیه و آماده‌سازی آلودگی، لازم است آن را بر روی پارچه پنبه‌ای انتقال داد. به این منظور، استنسیل با کادر مربع به ابعاد ۲ سانتی‌متر تهیه شد و از روش سیلک اسکرین تخت غیر خودکار، با دو بار حرکت پاروی چاپ، با فشار و سرعت یکنواخت استفاده گردید. نتیجه سه بار تکرار چاپ نمونه در تصویر ۱ قابل مشاهده است.

در روش چاپ سیلک اسکرین، میزان حجم آلودگی که در اثر حرکت تیغه چاپ از توری به زمینه منتقل می‌شود برای شماره‌های مختلف توری متفاوت است. در صورت ثابت بودن

جدول ۱. مشخصات فنی پارچه

بافت	تراکم تار	تراکم پود	نموده نخ پود	نموده نخ تار	نمره نخ پود	وزن پود	نوع پارچه	نوع تاب تار	نوع تاب پود
تافته	۳۳	۲۲.۵	Ne <sup>۴۰</sup>	Ne <sup>۳۰</sup>	پنبه	۹۰ گرم/متر	Z	Z	Z

(نگارندگان)

جدول ۲. ترکیبات چرک تاریخی

ردیف	ماده تشکیل‌دهنده	میزان بر حسب درصد
۱	خرze تورب شده (PM.suli flor هلندی)	۳۸٪
۲	سیمان (سیاه - یزد)	۱۸٪
۳	خاک کائولن	۱۸٪
۴	سیلیکا (Merck)	۱۸٪
۵	روغن معدنی (Nujol)	۲۶٪
۶	دوود	۵٪
۷	آهن اکسید قرمز (Merck)	۳٪
	جمع	۱۰۰٪

(Wild, 2006)

نمونه شاهد و کادر وسط و محدوده مجاز به لحاظ تشابه نسبت به آن محسوب می‌گردد. نقطه درج شده، بیانگر موقعیت مؤلفه‌های رنگی نمونه دیگر نسبت به شاهد پس از تحلیل سیستمی است.

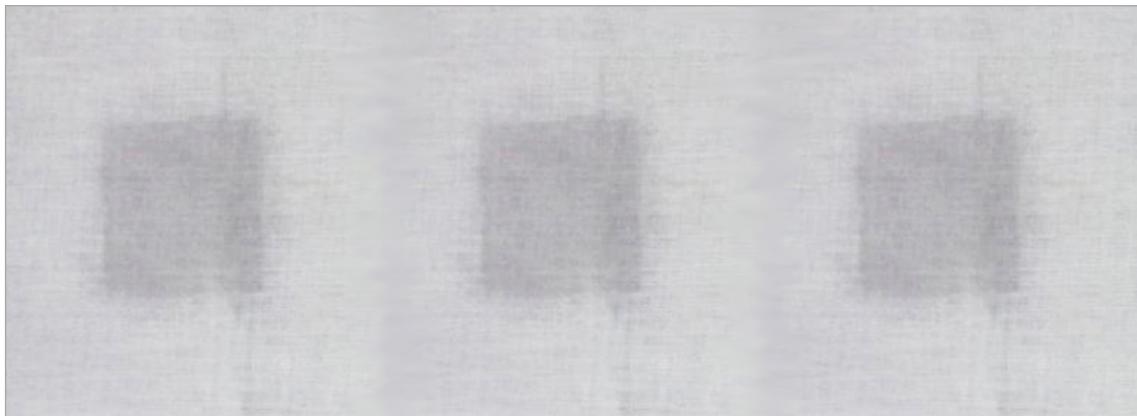
#### پیشنهاد

می‌توان از این روش با تغییر محتوای خمیر چاپ به ویسکوزیته و غلظت مناسب مواد دست یافت تا آلودگی‌های دیگر با ماهیت غیر روغنی را نیز محاسبه و روی بستر دلخواه انتقال داد.

بار تکرار گزارش گردیده است. به منظور نمایش بهتر نتایج جدول ۵ که میان میانگین مقادیر کمی انعکاس نمونه‌ها در طول موج‌های مختلف است، از نمودارهای تطبیقی تصویر ۳ جهت مقایسه نقاط مذکور به صورت نقطه به نقطه، استفاده گردید.

در بررسی دقیق‌تر نمونه‌ها، به لحاظ یکنواختی، میانگین مقادیر مؤلفه‌های رنگی  $L^*$ ,  $*a$ ,  $*b$ ,  $*c$  و  $h$  و میزان اختلاف بین هر کدام از نمونه‌ها به صورت کمی و جداگانه در جداول ۶، ۷ و ۸ نشان داده شده است.

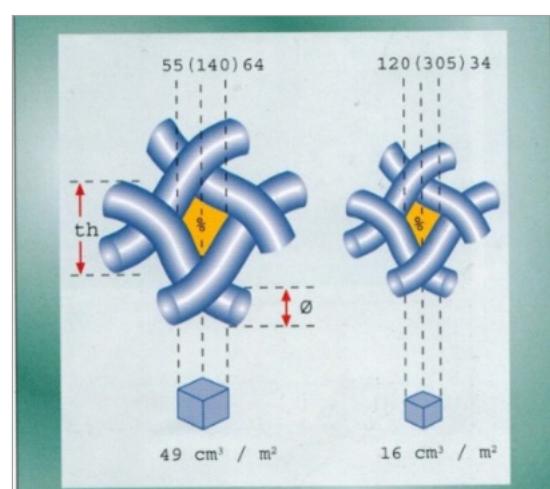
در تحلیل‌های اسپکتروفوتومتری، محل تقاطع محورهای عمودی و افقی (تصویر ۴)، مکان استاندارد مؤلفه‌های رنگی



تصویر ۱. سه آلودگی به دست آمده با روش سیلک اسکرین تخت (نگارندگان)



تصویر ۳. انطباق نقاط انعکاس نمونه‌های ۱ و ۲ و ۳ در طول موج‌های مختلف (نگارندگان)



تصویر ۲. میزان حجم نظری خمیر چاپ در توری سیلک اسکرین (بی‌اسکنر، ۱۳۸۳، ۴۷:۱۳۸۳)

جدول ۳. نسخه خمیر چاپ

ردیف	ماده تشکیل دهنده	میزان
۱	نفت سفید	% ۸۷
۲	امولگاتور	% ۱
۳	آب	% ۱۱/۵
۴	آلودگی	% ۰/۵
	جمع	% ۱۰۰

(نگارندگان)

جدول ۴. مشخصات فنی توری سیلک اسکرین مورد استفاده

ردیف	Inch	Cm	بافت	جنس	قطر نخ میکرون	اندازه چشمہ میکرون	درصد سطح آزاد	ضخامت توری میکرون	حجم نظری Cm3/m2
۱	۶۲	۱۵۸	PW	پلی استر	۶۴	۹۰	۳۲	۱۰۶	۳۴

(پی اسکنر، ۱۳۸۳:۱۵)

جدول ۵. نتایج (RFL Reflectance Values) برای هر نمونه

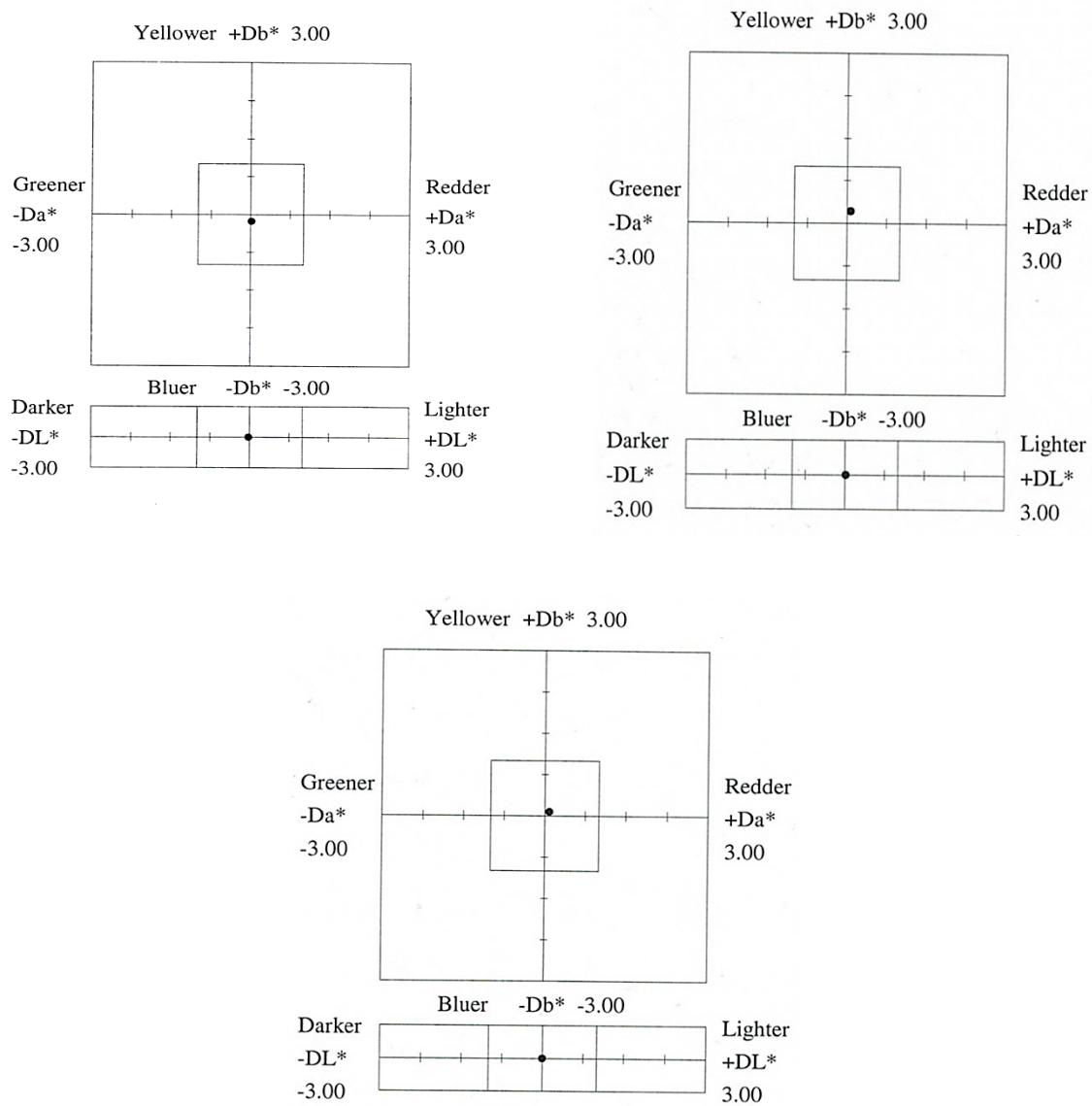
طول موج	میانگین نمونه ۱	میانگین نمونه ۲	میانگین نمونه ۳	میانگین نمونه ۱	میانگین نمونه ۲	میانگین نمونه ۳	میانگین نمونه ۱	میانگین نمونه ۲	میانگین نمونه ۳
360	0.000	0.000	0.000	81.610	81.495	81.819	540	81.819	81.610
370	0.000	0.000	0.000	80.654	80.562	80.583	550	80.562	80.654
380	0.000	0.000	0.000	79.667	79.605	79.884	560	79.884	79.667
390	0.000	0.000	0.000	79.259	79.187	79.443	570	79.443	79.259
400	72.994	72.645	72.983	79.261	79.180	79.417	580	79.417	79.261
410	76.989	76.575	76.959	79.383	79.308	79.521	590	79.521	79.383
420	79.427	78.973	79.346	79.503	79.435	79.625	600	79.625	79.503
430	81.138	80.658	81.024	79.861	79.745	79.897	610	79.897	79.861
440	83.058	82.531	82.862	80.916	80.702	80.816	620	80.816	80.916
450	85.213	84.628	84.913	82.813	82.617	82.797	630	82.797	82.813
460	87.193	86.554	86.796	84.797	84.737	85.057	640	85.057	84.797
470	88.209	87.535	87.756	86.707	86.680	87.096	650	87.096	86.707
480	87.462	86.823	87.070	87.986	87.827	88.222	660	88.222	87.986
490	84.763	84.211	84.497	88.973	88.673	89.033	670	89.033	88.973
500	82.406	81.912	82.176	90.084	89.723	90.071	680	90.071	90.084
510	82.332	81.846	82.061	91.271	90.967	91.353	690	91.353	91.271
520	82.344	81.914	82.071	92.079	91.906	92.354	700	92.354	92.079
530	82.194	81.825	81.959						

(نگارندگان)

جدول ۶. نتایج و تفاوت مؤلفه‌های رنگی بین نمونه‌های ۱ و ۲

فاکتور	نمونه ۱	نمونه ۲	میزان اختلاف	نتیجه
*L	۹۲,۳۸۹	۹۲,۴۰۳	۰,۰۱۴	روشن‌تر
*a	-۰,۱۹۸-	-۰,۱۳۰-	-۰,۰۶۸	قرمز‌تر
*b	۲,۱۴۰-	۱,۹۳۲-	-۰,۲۰۸	زردتر
*c	۲,۱۴۹	۱,۹۳۶	-۰,۲۱۳-	کدرتر
*h	۲۶۴,۶۸۰	۲۶۶,۱۱۶	-۰,۰۵۱	-

(نگارندگان)



تصویر ۴. بالا راست: موقعیت قرارگیری نمونه ۲ نسبت به نمونه ۱، بالا چپ: موقعیت قرارگیری نمونه ۳ نسبت به نمونه ۱ پایین: موقعیت قرارگیری نمونه ۳ نسبت به نمونه ۲ (نگارندگان)

جدول ۷. نتایج و تفاوت مشخصه‌های رنگی بین نمونه‌های ۱ و ۳

فاکتور	نمونه ۱	نمونه ۲	میزان اختلاف	نتیجه
L*	92.389	92.383	-0.006	تیزه‌تر
a*	-0.198	-0.117	0.081	قرمزتر
b*	-2.140	-2.065	0.075	زردتر
c*	2.149	2.068	-0.081	کدرتر
h*	264.680	266.722	0.075	-

(نگارندگان)

جدول ۸. نتایج و تفاوت مشخصه‌های رنگی، بین نمونه‌های ۲ و ۳

فاکتور	نمونه ۱	نمونه ۲	میزان اختلاف	نتیجه
L*	920241	92.220	-0.021	تیزه‌تر
a*	-0.133	-0.118	0.015	قرمزتر
b*	-1.972	-2.108	-0.136	آبی‌تر
c*	1.976	2.111	0.135	درخشان‌تر
h*	266.107	266.761	0.023	-

(نگارندگان)

### نتیجه‌گیری

با توجه به تأثیر سه متغیر وسعت، میزان و یکنواختی آلودگی در مطالعات آزمایشگاهی، نتایج را می‌توان بدین صورت بیان نمود: وسعت آلودگی معیاری است که در روش‌های متداول ذکر شده، به آن توجه چندانی نشده و یا قابل کنترل نیست. در این پژوهش با تهیه استنسیل به شکل مربع در ابعاد ۲ سانتی‌متر، مساحت مواضع چاپ شده برای تمامی نمونه‌ها به صورت یکسان و برابر با  $0.0004\text{ m}^2$  مترمربع انتخاب شد. از لحاظ میزان آلودگی، در روش مذکور طی حرکت رفت و برگشت پاروی چاپ و با سرعت و فشار یکسان، میزان مشخصی از حجم آلودگی ( $34\text{ cm}^3/\text{m}^2$ ) از توری عبور کرده و به پارچه انتقال داده شد. با توجه به غلظت آلودگی در نسخه خمیر چاپ، میزان حضور آلودگی به صورت کمی قابل محاسبه بود. از طرف دیگر پس از فرآیند چاپ، در طی مرحله خشک شدن، نفت سفید و آب تبخیر و فقط آلودگی باقی ماند که ماهیت رنگی داشت. در این آزمایش با محاسبات صورت گرفته، میزان آلودگی هر نمونه  $14000\text{ }\mu\text{g/m}^2$  بود. ریز بودن عدد، میین دقت در اندازه‌گیری است که با روش‌های رایج نمی‌توان این مقدار را به راحتی، اندازه‌گیری و انتقال داد. در صورتی که وسعت و میزان آلودگی از ابتدا در نمونه‌های تهیه شده یکسان باشند، در ادامه می‌توان تأثیر متغیرهای وابسته را بررسی و تحلیل نمود. نتایج حاصل از اسپکتروفوتومتر انعکاسی، یکنواختی نمونه‌های به دست آمده را تائید نمود. به بیان دیگر با ملاحظه نمودار به صورت نقطه به نقطه، متشابه بودن واکنش انعکاسی هر سه نمونه نسبت به هم در طول موج‌های مختلف مشاهده شد و تقریباً هر سه نمودار بر روی هم منطبق شدند. مقادیر میزان اختلاف فاکتورهای L\*, a\*, b\* و h\* نزدیک بودن نمونه‌ها را به لحاظ رنگی نشان می‌دهد که بسیار ناچیز است. همچنین تصویر ۳ نه تنها قرار گیری اطلاعات به دست آمده از نمونه‌ها را در محدوده مجاز تائید می‌کند، بلکه تشابه و یکنواختی آنها را بسیار نزدیک به نمونه دیگر نشان می‌دهد. لازم به ذکر است چنانچه در جداول و نمودارها مغایرتی دیده شود، می‌توان قسمتی از آن را به حساب خطاهای انسانی و

## منابع و مأخذ

شرایط آزمایشگاهی گذاشت. با توجه به مباحث مطرح شده، روش سیلک اسکرین را می‌توان یک روش مناسب و کم‌هزینه در انتقال آلودگی به بستر موردنظر در تهیه نمونه مطالعاتی به شمار آورد. این روش قادر است نمونه‌هایی در اختیار محققان قرار دهد که تا حد زیادی نسبت به هم در میزان آلودگی، وسعت و یکنواختی تشابه دارند و ضمن تکرار پذیر بودن مراحل تولید، این امکان را فراهم می‌سازد تا پژوهشگر محتوا، وسعت و میزان آلودگی را با توجه به شرایط آزمایشگاهی تعریف نماید.

- ابوالتحتی، حامد. (۱۳۸۹). بررسی تکمیل کالای فاستونی به منظور بهبود ویژگی‌های سطحی. پایان‌نامه کارشناسی ارشد، رشته شیمی نساجی، دانشگاه آزاد اسلامی واحد علوم تحقیقات تهران.
- پی‌اسکن، آندره. (۱۳۸۳). اصول فنی ساخت شابلون تخت برای چاپ سیلک. ابراهیم سیط (متترجم)، چاپ اول، تهران: بذرقه جاویدان.
- حسین‌بر، زبیده. (۱۳۹۳). بررسی تأثیر کاربرد گیاه بومی آنابازیس ستیفراء در ترشیبی ابریشم تاریخی. پایان‌نامه کارشناسی ارشد، رشته مرمت اشیاء تاریخی فرهنگی، دانشگاه هنر اصفهان.
- سهی‌زاده ابیانه، مرتضی و داودی رکنابادی، ابوالفضل. (۱۳۸۴). فراورده‌های چاپ در صنعت نساجی. جلد دوم، چاپ اول، تهران: آرون.
- صامتی، مریم. (۱۳۷۷). اسید زدایی و لکه بری در بافت‌های قدیمی و بررسی مقاومت فیزیکی آنها. پایان‌نامه کارشناسی ارشد، رشته مرمت اشیاء تاریخی فرهنگی، دانشگاه هنر اصفهان.
- قبادی، مهری؛ احمدی، حسین؛ مرتضوی، سید مجید و محمدی آچاچلویی، محسن. (۱۳۹۴). ارزیابی کاربرد سدیم لوریل اثر سولفات در شستشوی پارچه‌های پنبه‌ای تاریخی با استفاده از نمونه‌های پیر شده تسریعی. مرمت و معماری

- Aslanidou, D.; Tsioptsias, C. & Panayiotou, C. (2013). A Novel Approach for Textile Cleaning Based on Supercritical CO<sub>2</sub> and Pickering Emulsions. *Journal of Supercritical Fluids*, 83-93.
- Azadi M.; Zolfaghari B. & Karimnejad M. (2013). Optimization of Cleaning Condition of Historic Textiles Based on Iranian Ancient Texts. Malaysia. 11th – 12th November.
- Eastop, D. (2005). *Chemical Principles of Textile Conservation*. London: Butterworth-Heinemann.
- Ahmed, H. E. & Ziddan, Y. E. (20011). A new approach for conservation treatment of a silk textile in Islamic Art Museum. *Journal of Cultural Heritage*, 412-419.
- karimi, L.; Mirjalili, M.; Yazdanshenas, M. & Nazari, A. (2010). Effect of Nano TiO<sub>2</sub> on Self-cleaning Property of Cross-linking Cotton Fabric with Succinic Acid under UV Irradiation. *Photochemistry and Photobiology*, (86), 1030–1037.
- Murrells, C. M.; Tao, X. M.; Xu, B. G.; & Cheng, K. P. S. (2009). An Artificial Neural Network Model for the Prediction of Spirality of Fully Relaxed Single Jersey Fabrics. *Textile Research Journal*, 227-234.
- Nazari, A. & Montazer. M. M. (2011). Self- cleaning properties of bleached and cat ionized cotton using nanoTiO<sub>2</sub>: A statistical approach. *Carbohydrate Polymers*, (83), 1119-1127.
- Nazari, A. & Montazer, M. (2014). Durable Multifunctional Properties on Acrylic Fabric Using Nano TiO<sub>2</sub> and Polysiloxane. *Fibers and Polymers*, 15 (4), 698-706.
- Wild, J. (2006). Experimental Work Comparing the Performance of Wash Bath Additives Used in the Aqueous Immersion Cleaning of a Series of Standard Soiled Fabrics. *AICCM TEXTILE SYMPOSIUM*.

- Zohoori, S.; Karimi, L. Nazari A. (2014). Photocatalytic Self-cleaning Synergism Optimization of Cotton Fabric using Nano SrTiO<sub>3</sub> and Nano TiO<sub>2</sub>. **FIBRES & TEXTILES in Eastern Europe**, (104), 91-95.

Received: 2016/05/01

Accepted: 2017/06/10



## Providing experimental samples in wet washing historical textile (cotton) with an emphasize on evaluating the extent, quantity and uniformity of the contamination

Mohammad Mehdi Karim nejad\* Mehrnaz Aadi bouyaghchi\*\* Behzad Zolfaghari\*\*\*

### Abstract

9

Historical textiles' protection and cleaning is among researchers concerns. Due to the influence of this construction and structure, knowledge base, contamination and methods of dealing with them are of utmost importance. In this regard, many researchers have studied, identified, classified and introduced the contamination on textile history. But it is necessary for uniform characteristic of contamination to design reverse engineering and achieve performance result and evaluation of detergent or washing mechanism. In some engineering science this is known as standard contamination. The purpose of this paper is to evaluate common methods for the transmission of contamination and provide an appropriate method on simulated samples with respect to components of extent, quantity and evenness with a specific nature (experimental sample, oily). Library and field research studies have reported the collected data through descriptive and experimental methods, content analysis and qualitatively and quantitatively. Three components, extent, quantity and uniformity of contamination level have been measured and evaluated. In the research process, after preparation of fabric and contamination with the benefit of non-automatic flat silk screen method, the contamination is transferred to cellulosic fabric. The level of contamination samples is used to calculate the net flow volume, to determine the extent of contamination is by stencil. Reflective spectrophotometer was used to measure the uniform rate of contamination. The quantitative results based on components quantity, extent and uniformity level of contamination show that the silk screen method can be suitable for transmission of contamination to the cloth surface in order to prepare a sample and put it to a successive test.